

DIN EN 10346

ICS 77.140.50

Ersatz für
DIN EN 10346:2009-07**Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen –
Technische Lieferbedingungen;
Deutsche Fassung EN 10346:2015**

Continuously hot-dip coated steel flat products for cold forming –
Technical delivery conditions;
German version EN 10346:2015

Produits plats en acier revêtus en continu par immersion à chaud pour formage à froid –
Conditions techniques de livraison;
Version allemande EN 10346:2015

Gesamtumfang 44 Seiten

DIN-Normenausschuss Eisen und Stahl (FES)
DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Nationales Vorwort

Diese Europäische Norm EN 10346:2015 wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 109 „Beschichtete und unbeschichtete Flacherzeugnisse zum Kaltumformen“ (Sekretariat: AFNOR, Frankreich) des Europäischen Komitees für die Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss NA 021-00-01-02 UA „Oberflächenveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl“ des DIN-Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10346:2009-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- 1) Anwendungsbereich der Norm gilt für Erzeugnisse in Dicken zwischen 0,20 mm (einschließlich) bis 3,0 mm;
- 2) Option zur Erweiterung des Anwendungsbereiches für Erzeugnisse in Dicken unter 0,20 mm bzw. zwischen 3,0 mm bis 6,5 mm aufgenommen. Entsprechend wurden Festlegungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften, der Prüfproben, der Haftung des metallischen Überzuges und der Anforderungen an die Oberflächenqualität, getroffen
- 3) Normative Referenzen aktualisiert;
- 4) Zink-Magnesium-Legierung mit allen notwendigen Angaben: Bezeichnung, Definitionen, Eigenschaften, Erscheinungsbild, usw. in die Norm aufgenommen; siehe 3.4; 7.1 (Tabellen 1 bis 5); 7.2.1.1 (Tabellen 7 bis 11); 7.3 (Tabelle 12); 7.4.5; 7.5.1 (Tabelle 15); 8.5.5.1.
- 5) Begriffsdefinitionen für Complexphasen (CP)–, Ferritisch-Bainitische (FB)– bzw. Niedrig- / mikrolegierte (LA) Stähle überarbeitet;
- 6) Definitionen für weiche Stähle bzw. Stähle für die Anwendung im Bauwesen aufgenommen; Entfernt wurde die Definition für martensitische Stähle;
- 7) Beispiel für Bestellung überarbeitet bzw. mit zusätzlichen Angaben ergänzt;
- 8) Neue Option 10 unter 5.2 zur Lieferung von Erzeugnissen mit Oberflächenart A ohne Kaltnachwalzen aufgenommen, siehe auch 7.5.2.1;
- 9) Werkstoffnummern der Stähle in Tabelle 1 weitgehend überarbeitet (ausgenommen DX57D);
- 10) Fußnote a) in der Tabelle 1 "Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse) der weichen Stähle zum Kaltumformen" mit Einfluss auf die Einteilung der aufgelisteten Stahlsorten neu aufgenommen;
- 11) Weitere Stahlsorten: S390GD; S420GD und S450GD mit den zugehörigen Angaben neu aufgenommen;
- 12) Chemische Zusammensetzungen der Stähle mit hoher Dehngrenze zum Kaltumformen und Mehrphasenstähle (s. Tabellen 3, 4 und 5) durchgehend überarbeitet;
- 13) In Tabelle 3 für Stähle mit hoher Dehngrenze zum Kaltumformen wurde die Fußnote a) gestrichen;
- 14) Die Angaben zur chemischen Zusammensetzung der Mehrphasenstählen (früher Tabelle 4) wurden in zwei Tabellen für kaltgewalzte bzw. warmgewalzte Erzeugnisse unterteilt und durchgehend überarbeitet;
- 15) Neue Stahlsorten aufgenommen: HCT490X; HCT590X; HCT980XG (inkl. Fußnote a); HDT580F; HDT760C;

- 16) Folgende Stahlsorte wurden gestrichen: HCT500X; HCT600X; HDT560F; HDT780C; HDT1200M, somit sind keine martensitischen Stähle in der Norm enthalten;
- 17) Angaben zur Bestimmung der Zugfestigkeit überarbeitet. Prüfung mit Proben mit/oder Überzug möglich. Siehe 7.2.1.1 und 8.5.1;
- 18) Richtung für die Prüfung von mechanischen Eigenschaften in den Tabellen 7 bis 11 festgelegt;
- 19) Anmerkung zum Abschnitt 7.5.2.3 „Oberflächenqualität Klasse C“ neu hinzugefügt;
- 20) Angaben zu dem Zugversuch im Abschnitt 8.5.1 überarbeitet;
- 21) Angaben für die zerstörungsfreie Prüfung der Auflagemasse überarbeitet (siehe 8.5.5.1);
- 22) Allgemeine redaktionelle Überarbeitung.

Frühere Ausgaben

DIN 17162-1: 1977-09, DIN 17162-2: 1980-09
DIN EN 10142: 1991-03, 1995-08, 2000-07
DIN EN 10147: 1992-01, 1995-08, 2000-07
DIN EN 10154: 1996-05, 2002-08
DIN EN 10214: 1995-04
DIN EN 10215: 1995-04
DIN EN 10292: 2000-07, 2003-09, 2005-03, 2007-06
DIN EN 10326: 2004-09
DIN EN 10327: 2004-09
DIN EN 10336: 2007-07
DIN EN 10346: 2009-07